



Listes des produits SFEL éligibles aux :

CERTIFICATS D'ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

- **IND-BA-116** bâtiments industriels

IND-BA-116

Secteur d'application :
Bâtiments industriels existants.

Les luminaires à modules LED mis en place respectent les critères suivants :

- le ou les modules LED et leurs appareillages d'alimentation associés sont remplaçables ;
- durée de vie calculée à 25°C supérieure ou égale à 50 000 heures avec une chute de flux lumineux inférieure ou égale à 20 % conformément à la norme EN 62722-2-1 et à la méthode d'extrapolation TM21 ;
- efficacité lumineuse (flux lumineux total sortant du luminaire divisé par la puissance totale du luminaire auxiliaire d'alimentation compris) supérieure ou égale à 160 lm/W ;
- facteur de déphasage supérieur ou égal à 0,9 quelle que soit la puissance, selon la norme EN 61000-3-2 ;
- conformité à la norme EN 61000-3-2 au niveau harmonique avec un taux de distorsion total harmonique sur le courant inférieur à 15 %, selon la norme EN 61000-3-2 ;
- le luminaire est adapté pour la régulation automatique par gradation de puissance en fonction de l'éclairage naturel du local dès lors que cet éclairage est possible.

Saru	SAR.../106	SAR.../206	SAR.../306
supplément			
indirect -	SAR.../112	SAR.../212	SAR.../312
versions CPI			
ou CPD	SAR.../120	SAR.../220	SAR.../320
Sladi	SLA.../106	SLA.../206	SLA.../306
supplément			
indirect -	SLA.../112	SLA.../212	SLA.../312
versions CPI			
ou CPD	SLA.../120	SLA.../220	SLA.../320